

Skruen:

Den lige kærvtværs over skruens hoved er den ælste type og er stadig den mest brugte i roskibe. Skruetrækkeren skal passe nøjagtigt ned i kærven ellers kan man ødelægge både kærvtværs og skruetrækker, og desuden beskadige materialet, skruen drives ned i.

Der findes imidlertid også andre, mere moderne kærvtværs typer, der alle har til formål at skabe en bedre eller hurtigere kontakt med skruen og værktøjet, der skal dreje den rundt.

Eller som tillader overførsel af en større kraft, end det er muligt med den lige kærvtværs. Disse nyere typer ses også herunder.

Lige kærvtværs



At kærvtværsen går tværs gennem skruenhovedets fulde bredde betyder at skruetrækkerens kraft udnyttes fuldt ud når ellers skruetrækkerklingens bredde svarer til kærvtværsens længde.

Philips - kærvtværs



Denne kærvtværs, også kaldet **Kryds kærvtværs**, er udviklet til industriværktøj, men kan også bruges i en såkaldt stjerne skruetrækker. Med 4 berøringsflader mellem skruetrækker og skrue bliver iskrutningen sikrere.

Pozidrivs - kærvtværs



Som Philips - kærvtværs, men med diagonale slidser, så kærvtværsiderne fjedre og giver bedre bid om skruetrækkeren, den skal være speciel til pozidriv, derved opnåes 8 berøringspunkter mellem skruetrækker og skrue.



Træskruer

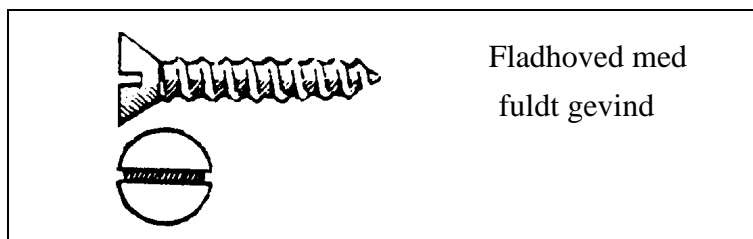
Brug af Skruer

Linsehoved

Fladhoved

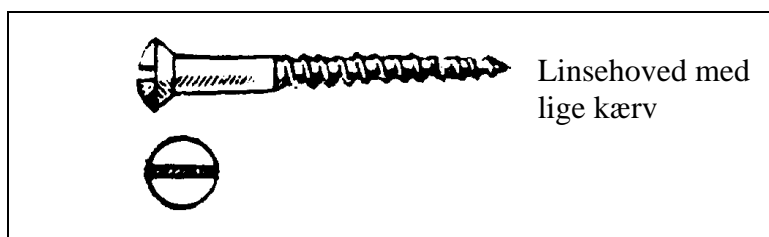


Rundhoved



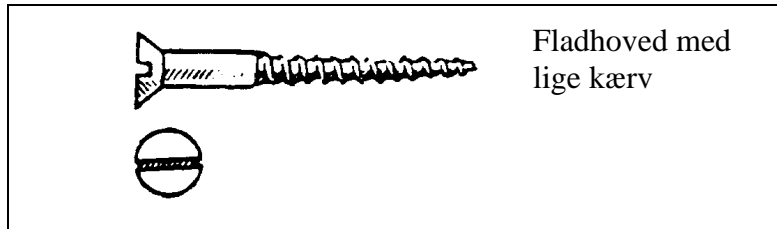
Fladhoved med
fuldt gevind

Alle træskruer af jern op til 30 mm's længde har idag fuldt gevind, som holder langt bedre. Større træskruer som jern og messingskruer har 2/3 gevind, som skruerne vist nedenfor på denne side. Dette gælder også for rundhovedet skrue.



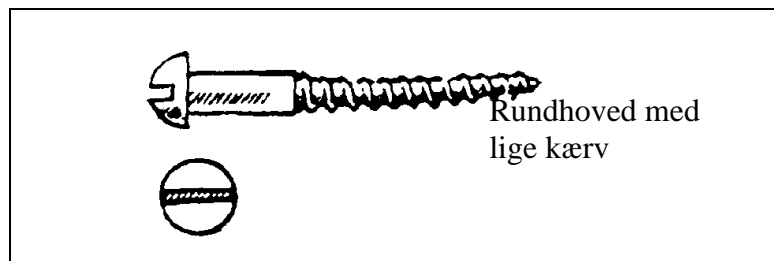
Linsehoved med
lige kær

Bruges, hvor skruen gerne må fremhæves, f.eks. på lakerede overflader (både o.lign.). Er derfor udført i messing, forkromet messing eller firniklet messing.



Fladhoved med
lige kær

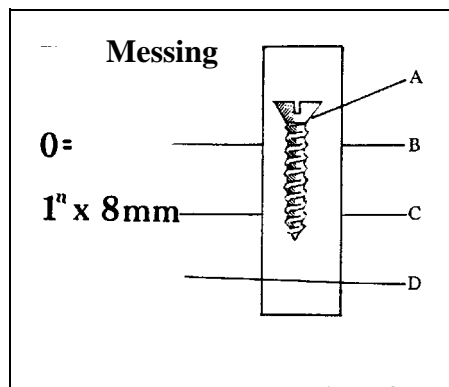
Bruges til overflader, der skal lakeres, der skal bores for og undersænkes for skruehoved så skruen slutter plant med træets overflade.



Rundhoved med
lige kær

Bruges til fatstgørelse af metal, fiber, og kunststofoverflader på træunderlag samt til beslag, hvis huller ikke er undersænkede. Kan benyttes i forbindelse med Underlagsskiver.

Skruer



Tegning af skruetypen

Tegningen viser ikke skruens sande mål, kun formen på den.

Den gamle dimensions-opgivelse

Principielt er man gået væk fra de gamle tommermål, men stadig kan man på skruetiketten læse skruernes længde i tommers (å 25 mm) samt tykkelsen i form af et nummer.

Følgende numre anvendes 0=1,6 mm, 1=1,8 mm, 2=2,1 mm, 3=2,4 mm, 4=2,7 mm, 5=3,0 mm, 6=3,3 mm, 7=3,6 mm, 8=4,1 mm, 9=4,4 mm, 10=4,8 mm, 12=5,5 mm, 14=6,2 mm og 16=7 mm.

Den moderne dimensionsopgivelse

Her læses de tal, der også er anvendt i skemaerne på den næste side. Skruens tykkelse x længden i mm.

Skruetypen i klar tekst

Alle træskruer af jern er i dag rustbehandlede - først og fremmest, fordi de ikke skal ruste.

Selv indendørs ville ubehandlede skruer ruste under mere fugtige forhold. Kun **messingskruer** fås uden overfladebehandling.

Sådanne skruer har en vis modstand mod rustdannelse, selvom det i det lange løb ikke kan undgås, at skruer bliver "kedelige" (irdannelse).

Forniklet

Giver rustmodstand over en længere periode og anvendes f.eks. til montering af forniklede beslag i våde rum og båd.

Forkromet

Som forniklet, men bruges i forbindelse med opsætning af forkromede beslag.

Skruer

1" x 8 mm = 25 x 8

1-1/2" x 8 mm = 38 x 8

5/4" x 8 mm = 30 x 8

1/2" x 6 mm = 10 x 6

3/4" x 6 mm = 19 x 6

Messing

Forniklet messing

1" x 6 mm = 25 x 6

A-4

stålskruer

3/4" x 5 mm = 19 x 5

5/8" x 5 mm = 15 x 5

3/4" x 5 mm = 19 x 5 rundhovedet

1/2" x 4 mm = 10 x 4

5/8" x 4 mm = 16 x 4

3/4" x 4 mm = 19 x 4

2 1/2" x 10 mm = 62 x 10

Første tal angiver

længden på skruen, henholdsvis i tommer

og mm, andet tal angiver diameteren i mm på skruehovedet.

Brug kun messing, forniklede eller A-4 stålskruer.

(sidstnævnte er syrefaste), anvend aldrig galvaniserede, el-galvaniserede eller andre skruer i båden, disse skruer ødelægger fuldstændig træet omkring skruen, og specielt i de både, der anvendes i saltvand. (A-4 skruer er vanskelige at skaffe).

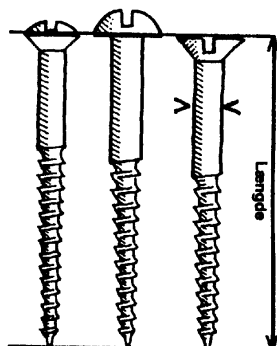
Tidligere kunne skruepakkerne være mærket med forskellige farver, der viste hvilken legering skruen indeholdt.

I dag er der så mange forskellige fabrikater med forskellige indpakninger, at du må læse dig frem til, hvilken skrue type den enkelte pakke indeholder.

Pas på ikke at forveksle formessingede skruer og almindelige 1messingskruer, formessingede skruer svarer til elgalvaniserede jernskruer.

Så spørg din bådebygger, han vil altid give dig et godt råd. Køb evt. dine skruer hos bådebyggeren.

Skruer



Skruer med lige kær.

Som det fremgår af skemaerne, findes skrueerne i mange forskellige længder, og indenfor samme længde er der ofte flere tykkelser. Læg mærke til, at målene tages forskelligt - som vist på den lille tegning her: **Fladhovede skruer** måles i deres fulde længde, hvorimod man ikke tager hovedet med i længden på de **rundhovede** og ved de **linseformede** skruer tages målet midt på "linsen". Skruens tykkelse beregnes derimod altid lige under skruhovedet, før gevindet begynder (ved de små pile).

I skemaet er længderne afsat vandret foroven, mens tykkelserne er anført i den første kolonne til venstre.

mm.	10	13	16	19	22	25	32	38	44	51	57	64	76	89	102
2,1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
2,4	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
2,7	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
3,0	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
3,3	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
3,6	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
3,9	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
4,2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
4,5	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
4,8	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
5,1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
5,4	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
5,7	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
6,0	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
6,3	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
6,6	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
6,9	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
7,2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
7,5	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
7,8	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
8,1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
8,4	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
8,7	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
9,0	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
9,3	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
9,6	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
9,9	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
10,2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲